



Bild / Art.-Nr. / Preis (zzgl-MwSt.)	Bezeichnung / Tech-Daten	Lieferumfang / Beschreibung
 <p>MART65-A02156-L2 Preis: 32.900,-€ Sonderpreis ab Lager Dresden: 28.900,-€</p>	<p>MARTIN Formatkreissäge T 65 – b</p> <p>Schnitthöhe 0° max. 204 mm / Sägeblatt Ø 550 mm</p> <p>Sägeblattwechsel Schnellwechselsystem „ProLock“</p> <p>Längenanschlag Ausführung in Aluminium eloxiert mit durchgehender Anlage, Feineinstellung für</p> <p>Besäümtisch 3.000 mm</p> <p>Schnittbreite 1.100 mm</p> <p>Quertisch Ausführung in Stahl verzinkt; Winkelschnitte nach Skala</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Motorstärke 7,5 kW (10 PS) • Elektromotorische Positionierung des Parallelanschlags • 3-Achsen-Vorritzaggregat, elektrisch einstellbar inkl. Sägeblatt • Vorritzerbeleuchtung Safe Light • Touch-Screen-Bedienoberfläche 5,7“ / Bedienpult auf Augenhöhe • Schnitthöhe und Schnittwinkel elektronisch gesteuert
 <p>MART70-B Preis: 52.428,-€ Sonderpreis ab Lager Dresden: 39.990,-€</p>	<p>MARTIN Formatkreissäge T 70 CE-Ausstattung</p> <p>Schnitthöhe 0° 204 mm / Sägeblatt Ø 550 mm max.</p> <p>Schwenkbereich 0° bis + 46°</p> <p>Besäümtisch 3.000 mm</p> <p>Schnittbreite 1.350 mm</p> <p>Drehzahlen Stufenlose Drehzahlregelung für das Hauptsägeblatt</p> <p>Bedienpult Bedienpult auf Augenhöhe, drehbar, neigbar und wegschwenkbar, inkl. Vorlagenhalter</p> <p>Sägeblattwechsel Schnellwechselsystem „ProLock“</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 10,4“ TFT-Farb-Touch-Screen • Schnitthöhe, -winkel und -breite elektronisch gesteuert • Winkelschnitt-System „RadioCompens“, durchgehende Anlage • vollautomatischer Längenausgleich „RadioCompens“ (Längenanschlag) • funkgestützte Verrechnung des Tischwinkels „RadioConnect“ (Parallelogrammquertisch) • elektr. Positionierung durch 3-Achsen-Vorritzaggregat (Ritzhöhe / Ritzbreite / Ritzlänge) • 2 St. Exzenter Spanner manuell • Parallelanschlag pneum. Absenkbar • Laser Schnittfugenanzeige



ROB14-M500M-L2

Preis: 8.700,-€

Sonderpreis ab Lager Dresden:

7.400,-€

ROBLAND Tischkreissäge M 500 M, 9,2 kW, 400 V , (S6)

Durchmesser Sägeblatt und Bohrung	500 mm, 30 mm
Max Schnitthöhe bei 90°	175 mm (!!!)
Max Schnitthöhe bei 45°	120 mm
Sägeblatt Schwenkung	45 °
Sägeblattdrehzahl (U/Min)	3000
Motorleistung (3 Phasen)	9,2 kW /12,5 PS (S6) / 400 V
Abmessungen Gusseisentisch	985 mm x 710 mm
Staubabsaugung	120 mm in dem Rahmen + 100 mm in überstehender Sägeschutz

- **Inkl. Eloxiertes Schiebetisch 2.200 mm**
- Quertisch M500 Schnittbreite 1.000 mm



SCMR00845-L

Preis: 36.391,-€

Sonderpreis ab Lager Dresden:

28.900,-€

SCM TISCHFRÄSE MIT SCHWENKBARER SPINDEL L'invincibile TI 5 (Masch.-Nr.AB00027710)

Arbeitstisch Abmessungen [mm]	1200 x 780
Schwenkbereich der Frässpindel [Grad]	+45,50° / -45,50°
Werkzeugschnellwechselsystem	MK 5
Aufspannlänge Frässpindel C.E. Durchm. 30-35 (40-50) [mm]	140 (160) / [140 (140) Version H-E]
Überstand der Spindelbasis vom Tisch [mm]	50
Max. Werkzeugdurchm. unter dem Tisch [mm]	300x80
“Flex” Fräsanschlag (Positionierung in Bezug auf der Spindelachse) [mm]	250 (von -125 bis +125)
Durchmesser des Absaugstutzen am Fräsanschlag [mm]	120

- Schnelle Werkzeugspannung "T-SET"(Ermöglicht das Einspannen/ Abspannen der Werkzeuge durch einfache Anwendung einer Druckluftpistole)
- **Ausführung "LL" Arbeitstisch mit zwei Gusstischverlängerungen** (mit Gesamtlänge 2500 mm komplett mit ausziehbarer Auflageschiene für breite Werkstücke, Notausschalter)
- **Manuelle Vorrichtung für den Vorschubsupport** (Höhenverstellung gemäß der Werkstückdicke mit mechanischer Digitalanzeige und horizontale Einstellung gemäß dem Werkzeugdurchmesser. Dank der Bedienpultsäule ermöglicht diese Vorrichtung das Wegschwenken des Vorschubs vom Arbeitstisch.)
- Fraesspindel durchm. 30 mm; Sockel

Durchmesser des Absaugstutzen am Maschinengestell (für Luftzwangskühlung der 7,5kW Elektroschmelze) [mm]	2x100 + (1x100)
Absaugluft-geschwindigkeit [m/s]	20
Absaugvolumen [m ³ /h]	2500 7,5kW [2000 11 kW]



SCMR0.20.17-L

Preis: 21.672,-€

Sonderpreis ab Lager Dresden:
17.500,-€

SCM Dickenhobelmaschine Typ S 7 L 'invincibile'

Arbeitstisch Abmessungen	640x1000 mm
Nutzbare Arbeitsbreite	630 mm
Max. (min.) Werkstückstärke	300 (3,5) mm
Max. Spanabnahme	8 mm
Vorschubgeschwindigkeit elektronisch regelbar	4-20 m/min
Hauptmotorleistung	9 (12) kW (PS)

- 530314 Messerwelle (Monoblockausführung) mit Einweg-Wendemesser
- Pneumatische Druckregulierung der Vorschubwalzen
- zwei gummibeschichtete Auszugswalzen im Auslauf



SCMR1.07.16-L

Preis: 38.950,- €

Sonderpreis ab Lager Dresden:
33.900,-€

SCM Breitbandkalibrier- und Feinschleifautomat DMC SD 60 RCS 135

Arbeitsbreite 1.350 mm
Min./max. Arbeitshöhe 4 -170 mm
Schleifbandbreite 1.370 mm
Schleifbandlänge 2.150 mm
Motorleistung 1. Aggregat 18,5 kW
Motorleistung 2. Aggregat 11 kW
Vorschubgeschwindigkeit 4,5-9 m/min

- Ausführung "B" für RCS
- Rollentisch im Ein- und Auslauf für lange Werkstücke
- "RA" schräggerippte Stahlkontaktwalze - 1. Aggregat
- Hauptmotor 18,5 kW (PS 25)
- Elastischer Gliederschleifschuh MESAR
- Elektronische Einstellung der Arbeitshöhe
- Pneumatisches Ein- & Ausschalten der Arbeitsaggregate
- 2 Bandschleifmaschinen Rolle / Kombi



REH1050500000

Preis: 5.242,- €

Sonderpreis ab Lager Dresden:
4.599,-

REHNEN Kantenschleifmaschine Junior R 1- HD-Edition

Motorleistung: 2,2 kW
Schleifbandmaß: 150 × 2280 mm
Schwenkung 90- 180°
Schleifbandgeschw.: 22 m/sec.
Tischgröße: 750 × 350 mm
Platzbedarf: 1.000 × 800 mm
Gewicht: ca. 180 kg
Absaug-Ø: 100 mm

- Kantenschleifmaschine Junior R
- inkl. Pneumatischer Bandspannung
- schwenkbarem Kantenschleifaggregat 90 – 180°
- Bandoszillation und kleinem Tisch an der Umlenkrolle
- inkl. Fahrinrichtung



HEBF2/00/11

Preis: ~~33.255,-€~~

Sonderpreis ab Lager Dresden:
27.200,-€

HEBROCK Kantenanleimmaschine F2

Kantenmaterial	max. 3 mm
Fügestärke	max. 2 mm
Min/Max. Werkstückdicke	8 – 50 mm
Min. Werkstückbreite	80 mm
Min. Werkstücklänge	180 mm
Betriebsbereit	ca. 3,5 min.
HF-Kappsägestation	ca. 12.000 U/min.
HF-Frässtation	ca. 12.000 U/min.
Vorschub	10 m/min
Arbeitstischhöhe	850 mm

- mit SPS-Steuerung (inkl. 15" Touchscreen) und Schmelzkleberabgabe an das Werkstück für Kantenmaterial bis 3mm
- Fügefräse (inkl. DIA-Werkzeug) bis 2mm Frästiefe
- wartungsfreies Leimbecken mit Wechselbeckenvorrichtung
- inkl. Kleberauslaufvorrichtung, HF-Kappsägestation (ca. 12.000 U/min)
- HF-Frässtation (ca. 12.000 U/min) mit separater pneum. Fräsverstellung und Wechselplattenfräser (Kombiausf.)
- robuster Kettenantrieb, kugelgelagerter Doppelrollenoberdruck
- Sichtfenster von Maschinenrückseite
- ausziehbare Werkstückauflage
- Vorschub ca. 10m/min
- Wahlweise auch mit 2. Leimbecken (gegen Aufpreis)
- inkl. Fahrwerk
- inkl. Flächenziehklinge mit pneumatischer Aushubvorrichtung
- HEBF2/30 Pneumatische 3-Punkt-Verstellung (radius-, fase-, bündigfräsen)



SCMR00715-L

Preis: ~~78.000,-€~~

Sonderpreis ab Lager Dresden:
69.900,-€

Produktcode: OLIMPIC 500 "HP T-ER2"


Komposition: R001601

Kennnummer: AH00005534

Tech.-Daten:

Kantenstärke	0,3 - 6 mm
Plattendicke	8 - 60 mm
Minimale Plattenbreite	60 mm
Vorschubgeschwindigkeit	12 m/min
Druckluft	6 bar

- Bedienungskonsole "eye-S" (Control-Panel)
- Mensch-Maschine Oberfläche Software (HMI) "Maestro active edge"
- Maestro connect: Vorbereitung ohne Gateway für nachträgliche Installation
- Feinfräs- und Radiusziehklingenaggregat Radius = 1 mm
- Feinfräs- und Radiusziehklingenaggregat Radius = 2 mm;
- Elektronische Positionierung des oberen Druckbalkens
- Abstandhalter am Einlauflineal
- Kit "SAVENERGY"
- Innenbeleuchtung der Kabine und des Anleimbereichs
- "Nesting" Tastrollen
- Trennmittel Sprühaggregat "AAR"
- Sprühgerät zur Endbearbeitung der Kante

		<ul style="list-style-type: none"> • Sprühgerät für empfindliche Kanten • Fügeaggregat "RT-V1"; 621429 "EASY SIZE" Vorrichtung • Leimaggregat "VC-VM"; 621249 Keramiklampe mit Infrarotstrahlen • Elektronische Positionierung der Andruckrollen • Kappaggregat "K-2 Radius" • Fase- und Radiusfräsaggregat "R-HP Multiedge 2R" • Abrundaggregat "Round 2-A Multiedge 1R" • Kit MULTIEDGE 3 automatische Positionen gerade/R/R, für "Round 2-A" • Radiusziehklagenaggregat "RAS-HP Multiedge 2R" • Flächenziehklinge "RC-N" • Schwabbelaggregat "SP-V"
 <p>HOKLLBVD20R-L Preis: 5.890,-€ Sonderpreis ab Lager Dresden: 5.599,-€</p>	<p>Grundvariante LLB vd 20 r Ser.-Nr.: DC-2228</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitstisch 800x400 mm • Motor 1,5 kW • Spindeldrehzahl 2880 U/min • Max. Langlochhöhe über dem Tisch 160 mm • Max. Längsarbeitslauf 345 mm • Max. Querarbeitslauf 245 mm • Spindelhub 160 mm • Spanndurchmesser des Werkzeuges 0-20 mm • Max. Werkzeuglänge 175 mm • Spannexzenter 1 Stück • Drehen des Tisches +/- 45° • Abmessungen der Maschine 1500x1100x950 mm • Maschinengewicht ca. 345 kg 	<ul style="list-style-type: none"> • P 41 55 Absaugstutzen • P 41 25 2. Spannexzenter • P 41 20 Mechanische Dübelbohrereinrichtung • P41 07 2 Geschwindigkeitsmotor 1,5/1,9kW für 1440/2880U/min • P41 34 Mechanische numerische Abmessung der Spindelhöhe



BEC350.100.00-L

Preis: 14.995,-€

Sonderpreis ab Lager Dresden:
12.999,-€

BECK Mobilifter ML-120

Stapeln von Palettenhöhen bis	1600 mm, elektrisch betrieben
Kippwinkel vorwärts-rückwärts	100°, elektrisch betrieben
Drehwinkel des Kopfgelenks	im Uhrzeigersinn/ gegen den Uhrzeigersinn 180°
Drehwinkel des Kopfgelenks	360°
Tragkraft	120 Kg
Plattengrößen	bis 2.100 x 3.200 mm
Gesamthöhe	2.090 mm, mit 6 leistungsstarken Sauggreifern, welche in der Breite eingestellt werden können

- Der Mobilifter ML-120 besteht aus
- einem fahrbaren Untergestell
- einem elektrischen Hebe- und Kippsystem
- einer automatischen Vakuumeinheit
- einer drahtlosen, elektrischen Steuerung
- Tragkraft 120 Kg



SCH622200-B

Preis: 5.234,-€

Sonderpreis ab Lager Dresden:
4.699,-€

SCHUKO Vacomat 140/160Xpe fahrb. Entstauber

Saugstutzen Ø (mm)	140/160
Motor (kW)	2,2
Volumenstrom (m³/h)	1.593
Nennvolumenstrom bei 20 m/s (m³/h)	1.447
Unterdruck (pa)	2.200
Filterfläche (m²)	9,5
Gewicht (kg)	345
Schalldruckpegel (dB[A])	69
Spänesammelbehälter	1 Stück

- Luftmengen von bis zu 1.593 m³/h können mit dieser Absauganlage im Unterdruckverfahren gefördert werden
- Absaugung von Hand per Knopfdruck gestartet
- Auf Wunsch kann ein automatischer Start des Ventilators beim Einschalten der angeschlossenen Bearbeitungsmaschine installiert werden
- Das Staub-, Spänegemisch wird in zwei staubdichten Spänesammelbehälter mit eingelegtem Kunststoff sack ausgetragen
- Ein Unterdruckkanal hält den Foliensack sicher im Sammelbehälter fest
- Sichtfenster erleichtern die Kontrolle der Füllhöhe
- Selbstständig überwacht der mobile Entstauber Vacomat 140/160 XPE seine Absaugleistung über eine Druckmessdose und gewährleistet höchste Betriebssicherheit



SCH621950

Preis: 7.973,- €

Sonderpreis ab Lager Dresden:
7.099,-€

SCHUKO Vacomat 180 Xpe fahrbar. Entstauber

Saugstutzen Ø (mm)	180
Motor (kW)	3,0
Volumenstrom (m³/h)	2.610
Nennvolumenstrom bei 20 m/s (m³/h)	1.832
Unterdruck (pa)	2.450
Filterfläche (m²)	13,5
Gewicht (kg)	414
Schalldruckpegel (dB[A])	74
Spänesammelbehälter	2 Stück

- Luftleistung von bis zu 2.610 m³/h ideal für die Einzel- oder Mehrmaschinenabsaugung
- Absaugung von Hand per Knopfdruck gestartet
- Auf Wunsch kann ein automatischer Start des Ventilators beim Einschalten der angeschlossenen Bearbeitungsmaschine installiert werden
- Das Staub-, Spänegemisch wird in zwei staubdichten Spänesammelbehälter mit eingelegtem Kunststoff sack ausgetragen
- Ein Unterdruckkanal hält den Foliensack sicher im Sammelbehälter fest
- Sichtfenster erleichtern die Kontrolle der Füllhöhe
- Selbstständig überwacht der mobile Entstauber Vacomat 180 XPE seine Absaugleistung über eine Druckmessdose und gewährleistet höchste Betriebssicherheit



GAN0730A100B-L

Preis: 29.910,- €

Sonderpreis ab Lager Dresden:
25.499,-€

GANNomat „CONCEPT 70 ECO“

Arbeitshöhe/ Beschickungshöhe	800 mm (inkl. Zusatzfüße)
Arbeitsabmessungen	Länge min: 150 mm / max: 2500 mm
Höhe	min: 150 mm / max: 1400 mm
Tiefe	700 mm
Durchgehend Pressfläche	mit Höhe 95 mm am Vertikal- Pressbalken unten
Presskraft für Horizontal-Pressbalken	min. 500 daN (kg) bis stufenlos max. 2200 daN (kg)
Presskraft für Vertikal-Pressbalken	min. 300 daN (kg) bis stufenlos max. 2200 daN (kg)
Press- und Verstell geschwindigkeit der Pressbalken mit Feinpositionierung	3-Stufen-Wahlschalter 5 / 10 / 25 mm/Sekunde

- **komplett in Standardausführung mit:**
- Stabiler, verwindungsfreier Rahmen aus Stahl, in Schweiß- und Schraubkonstruktion
- Lamellen-Pressbalken OBEN mit 6 Elementen, Lamellen-Pressbalken SEITLICH mit 5 Elementen
- Lamellen-Pressbalken mit praxisbewährtem Toleranzausgleich (System Ganner) für dicht verpresste Korpusverbindungen
- Gegendruckflächen (Seitendruckwand, Boden) sind 38 mm starke, beschichtete, durchgehende Auflageplatten
- Elektromotorische Verstellung der beiden Pressbalken über Präzisions-Trapezgewindespindeln (mit erhöhter Steigungs- und Rundlaufgenauigkeit) und Hochleistungs-Laufmuttern mit Fettreservoir Die Verpressung erfolgt elektromotorisch, über 2 getrennte Schneckengetriebemotoren (2 x 0,75 kW)
- Tipbetrieb zur präzisen Positionierung der beiden Pressbalken z.B. für geringe Presskräfte, Schubkästen und Korpusse 45°
- Einfachste Bedienung über 6 getrennte Drucktaster, 8 Bewegungsabläufe sind über Steuerung wählbar
- Frei einstellbare Presszeitvorwahl 0-30 min (umschaltbar auf Sekunden oder Stunden) mit individuell programmierbaren Öffnungsmaßen der beiden Pressbalken
- Nachpressfunktion zum Erhöhen oder Reduzieren der Presskraft während des Pressvorganges



SCMR00461-L

Preis nach Anfrage,-€

SCM MORBIDELLI CNC m200 3715x1620 Z250

Lieferumfang:

Volt 400 EU, Frequenz 50 Hz, PRO-SPACE Schutzvorrichtungen, 524101 Plattendurchlass Y 2200 mm, "TECPAD kabelgebunden" Fernsteuerung mit 7" Touchscreen Bildschirm; Werkzeugwechsler TRB14 (Ausführung Y=1620); Werkzeugwechsler FAST14; 1 Vakuumpumpe, Leistung 250/300 m³/h bei 50/60 Hz; Zentraler optimierter Absaugstutzen auf hinteren Bohrkopf; Bohraggregat mit pneumatischer Vertikalpositionierung (Einzel Z-Achse); RO.AX F31LTC Bohraggregat; Absaughaube für Bohraggregat; Bohraggregat mit Inverter; Druckbooster; 5-Achs Aggregat "Prisma 5" Ausführung "KT"; Absaughaube für 5-Achsen Elektroschmelze mit 3 Positionen; Vorrichtung zur Flüssigkeitskühlung (Lufttyp); N. 6 "TV FLEX" Arbeitstische 1600; Lasereinrichtung für die Positionierung der Sauger; Transportband zur Späne- und Resteabfuhr für X=3710mm; Abnehmbarer Späneauffangbehälter am Ende des Maschinengestells; Sensor für die Ablesung der Werkzeuglänge; 4 Vorrichtungen zur Beschickungshilfe H=75 1600; Vordere Anschläge H=75 für 6 Auflagen; 12 x Fester Sauger 145x145 H=75 mm; 6 x Drehsauger 145x55 H=75 mm; Vorbereitung für Spannzylinder für 6 Auflagen TV FLEX / TV FLEXDRIVE / TV FLEXMATIC; Maestro connect: Vorbereitung ohne Gateway für nachträgliche Installation; Mensch-Maschine Oberfläche Software (HMI) MAESTRO ACTIVE; Maschinenbedienoberfläche Software Maestro cnc; Hardware-Schlüssel für Maestro cnc; Zusätzlicher Hardware-Schlüssel für Maestro cnc (für USB Steckplatz); Betriebssystem Windows 10 embedded 64 bit; eye-M PRO Konsole mit integriertem PC; TELESOLVE Fernwartung via Internet; Mobile Steuereinheit mit 6,5m Kabellänge; S-N-D 3-Positionen Wählschalter



SCMR00454-BR

Preis nach Anfrage,-€

SCM CNC-GESTEUERTES BEARBEITUNGSZENTRUM morbidelli m100

Lieferumfang:

101185 C.E. Sicherheitsvorschriften; 930731 Volt 400 EU; 931201 Frequenz 50 Hz; OF0150 PRO-SPACE Schutzvorrichtungen
524580 Version zur Reduzierung des Platzbedarfs (Maschinenlänge)
- PRO-SPACE; 524142 Klimaanlage für den Schaltschrank; 630373 "TECPAD kabelgebunden" Fernsteuerung mit 7" Touchscreen Bildschirm; 524570 Werkzeugwechsler TRB11 mit pneumatischer Fernverstellung (Ausführungen Y=1320); 524128 Werkzeugwechsler FAST14; 524166 1 Vakuumpumpe, Leistung 250/300 m³/h bei 50/60 Hz; OF0140 Zentraler optimierter Absaugstutzen auf hinteren Bohrkopf; OF0480 Bohraggregat mit pneumatischer Vertikalpositionierung (Einzel Z-Achse); 524106 RO.AX F29LTC Bohraggregat; OF0141 Absaughaube für Bohraggregat; 524114 Bohraggregat mit Inverter; OFAB04 Druckbooster; 524549 5-Achsen Aggregat Ausführung "JQX" 10 kW; OFAB02 Absaughaube für 5-Achsen Elektroschmelze; OF0006 Vorrichtung zur Flüssigkeitskühlung (Lufttyp); 524208 N. 6 "TV FLEX" Arbeitstische 1300; 524207 Lasereinrichtung für die Positionierung der Sauger; 524130 Transportband zur Späne- und Resteabfuhr für X=3110mm; OF0476 Abnehmbarer Späneauffangbehälter am Ende des Maschinengestells; 524116 4 Vorrichtungen zur Beschickungshilfe H=75 1300; 524150 12x Fester Sauger 145x145 H=75 mm; 524151 6x Drehsauger 145x55 H=75 mm; 520270 Maestro connect: Dienstleistungsvertrag für 1 Jahr (kit Gateway "plug&play" inbegriffen); OF0429 SCM DIGITAL SOLUTIONS: MAESTRO CONNECT; OF0438 Mensch-Maschine Oberfläche Software (HMI) MAESTRO ACTIVE; OF0422 Maschinenbedienoberfläche Software Maestro cnc OF0435 Hardware-Schlüssel für Maestro; 630359 Zusätzlicher Hardware-Schlüssel für Maestro (für USB Steckplatz); OF0543 Betriebssystem Windows 10 embedded 64 bit; 630522 eye-M PRO Konsole mit integriertem PC; OF0299 TELESOLVE Fernwartung via Internet; OF0000 Mobile Steuereinheit mit 6,5m Kabellänge; OF0423 S-N-D 3-Positionen Wählschalter



BESKOMPAKT1890-L

**Sonderpreis ab Lager Dresden:
21.432,00-€**

CNC-Holzfraese Typ KOMPAKT 1890

Verfahrweg: 1800x900x160mm

Hochfrequenzspindel mit 2,2 KW, inkl. Überwurfmutter,
Frequenzumrichter,
Netzfilter, Bremswiderstand, sowie Spannangenset.

21,5 Zoll Monitor als Einbamonitor, inkl. Mini PC mit Windows 10,
CAD Software Rhino 7.0, G-Code Generator Estlcam,
Steuerungssoftware Beamicon2, sowie Maus und Tastatur,
vorinstalliert in einem ergonomischen Pult.

Werkzeuflängensensor zur Ermittlung der Werkzeuflänge und
Änderung der aktiven Nullpunktverschiebung.
Testlauf im Werk.

CNC-Holzfraese Typ 1890, in 18 mm Koskisen-Platten bestehend
aus einem Frästisch (X-Achse), einem Portal (Y-Achse) und einer
Z-Achse. Fräsbett in 19 mm MDF als Opferplatte mit
Führungsschienen

und Nutsteinen als Spannmethode.

Untergestell mit Verstrebungen, ausgegossen mit Polymerbeton,
vorbereitet für den Transport durch Hubwagen oder Gabelstapler.
Mechanik Set bestehend aus Profilführungen inkl. Führungswagen,
sowie Kugelumlaufspindeln für alle Achsen. Wellenkupplungen und
Hochleistungsfett zum Schmieren der einzelnen Wagen, und
Energieketten inkl. Anschlussets.

Steuerungsset bestehend aus einem Triple Beast, für die
Ansteuerung

von 3 Achsen, mit Ethernet-Anschluss. Leadshine Endstufe für den
vierten Motor. Vier Schrittmotoren, 5,0 A, 3 Nm mit Motorkabeln,
sowie Schaltnetzteil mit 48 V, 6,7 A, LED-Platine für Breakoutboard,
Flachbandkabel und Näherungssensoren. Fertig installiert in einem
Aluminiumgehäuse inkl. Elektrosatz und Notaus-Funktion.
Schutzeinrichtung CE-konform durch mitfahrende
Absaugvorrichtung,
umgerüstet für den Betrieb mit Staubsauger FESTOOL 50 mm
Schlauch.